

LG AHU

공기조화기



다양한 열원 조합이 가능한 시스템으로 건물 유형별 고객 요구 환경을 최적의 상태로 만족시키는 공기조화 솔루션입니다.
또한 AMCA 인증 / 고효율 인증 팬과 전용 Control Kit로 경제성, 안정성, 신뢰성, 편의성을 제공합니다.

중앙공조 System

개별공조 System



1. 고효율 FAN

- 고효율 FAN 적용으로 연간 소비동력 절감
- 최소의 회전으로 최대의 풍량을 얻을 수 있는 고효율 양흡입 FAN

2. AMCA 인증

- AMCA 성능, 소음 인증을 통한 높은 신뢰성 제공

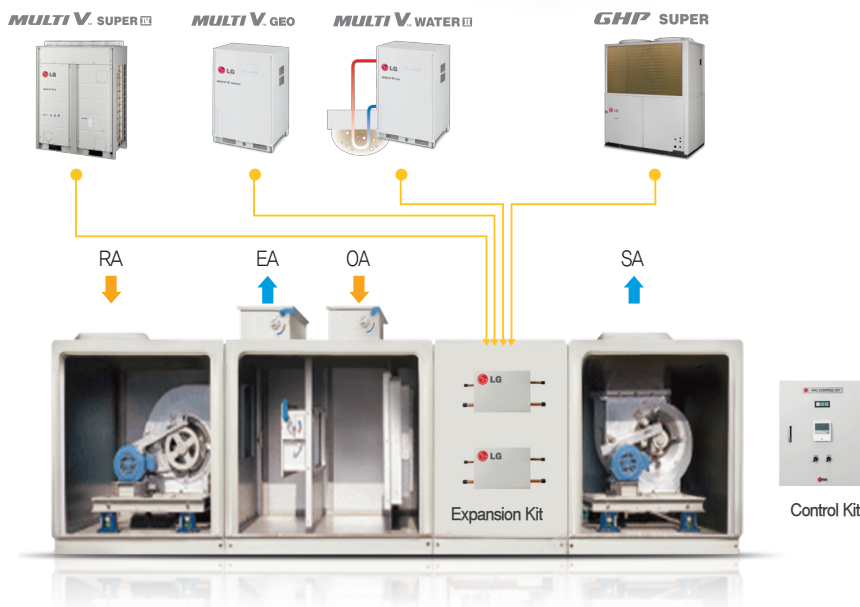
3. Casing

- 외판 SECC 1.0t + 내판 SGCC 0.6t 재질 적용으로 고강도 성능 실현
- 다양한 보온재 소재(XPS 폼 보드, 우레탄 발포, 글라스울 등)의 보온재로 결로방지, 단열효과, 흡음효과

4. 전용 Control Kit

- 정전 등과 같은 비상시 이전 운전상태로 신속 복구 가능한 자체 EEPROM 정전 보상기능 구현
- 자동제어 없이 LG AHU를 제어할 수 있어 초기 투자비 절감

LG AHU(냉매) 특징점



● 에너지지원화

- 전기 / 가스의 다양한 에너지원 및 공랭식, 수냉식, 지열원 모두 가능

● 에너지효율 / 경제성

- 세계최고 인버터 기술로 에너지소비효율 1등급 획득
- 열원 + 공조 + 제어의 시스템화로 저비용 / 고품질의 공조환경 조성

● 편의성

- 통합제어 솔루션을 통한 사용자 중심의 관리시스템 구성
- ACP Manager / BMS 연동으로 편리한 제어환경 제공

● 신뢰성

- AHU와 더불어 실외기, 자체 Control Kit 등 전체에 대한 LG전자 품질보증 제공
- 품질관리 프로세스와 전국적인 서비스 Network망 제공

| LG AHU 통합제어 시스템 |

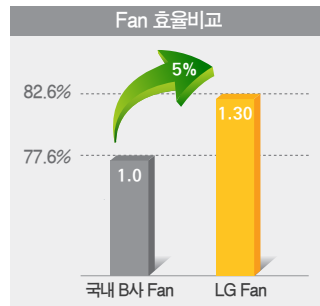
LG AHU는 건물의 에너지 사용 특성에 따라 다양한 열원을 적용하여 하나의 통합제어 관리시스템으로 건물 전체에 대한 공조 Solution을 제공합니다.



- 냉방, 난방, 환기, 가습 Solution
 - 대풍량 및 고정압이 요구되는 공조환경 조성
 - 환기, 가습 및 IAQ제어 가능
- 에너지 절감 Solution
 - 외기 냉방을 통한 에너지 절감
 - 고효율 인버터 시스템 / 부분부하 대응
 - MULTI V 실외기와 연결하여 냉난방 가능
 - 장비관 및 고저차를 고려한 냉매 배관 구성
- ACP & BMS 연동시스템
 - ACP & AC Manager 연동 시스템
 - BMS(BAS) 연동 시스템

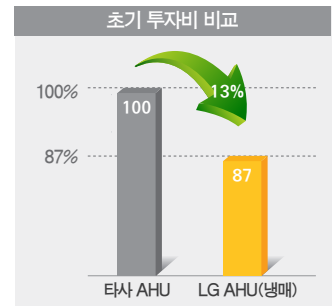
| 고효율 / 고성능 팬을 활용하여 에너지 절감 |

- AMCA 인증의 고성능 팬으로 시스템 변화에 안정적 성능을 발휘합니다.
- 고효율 인증 송풍기를 활용하여 에너지 절감에 효과적입니다.

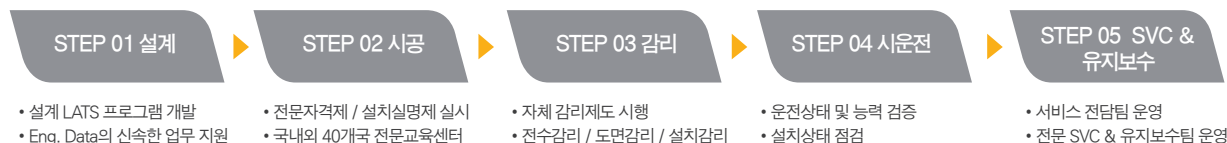


| LG AHU(냉매)의 높은 경제성 |

- 검토 기준 : AHU 30,000CMH / EHP 80HP / 자동제어 포함
- 타사는 BMS / DDC / Gateway / 터치스크린 등을 추가로 필요로 합니다.



| Infra & SVC |



- 본 카탈로그의 저작권에 대한 사항은 LG전자에 있으며 사전 승인 없이 무단전재 및 재배포 경우, 관련 법령에 의거 제재를 받을 수 있습니다.
- 본 카탈로그의 이미지는 실 제품과 다를 수 있으며, 표기된 사양은 외관 및 제품성능 개선을 위해 예고없이 일부 변경될 수 있습니다.
- 본 카탈로그는 2012년 10월 기준입니다.